

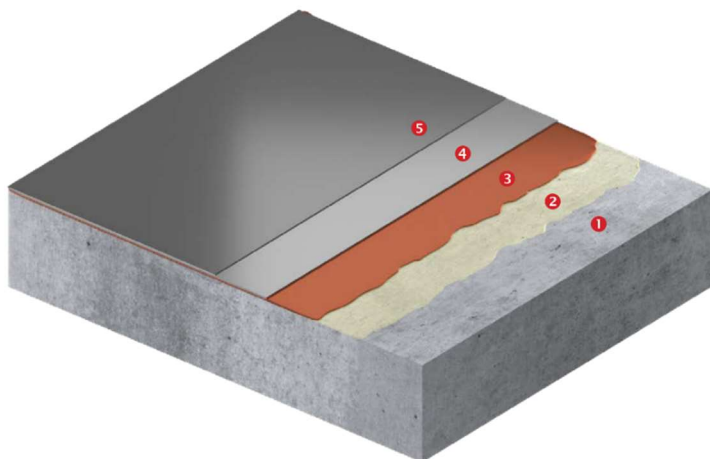
Neopox® SF Plus NVW/S Ci-15s SF-P

Λείο σύστημα βαφής προστασίας δαπέδων, με ενδιάμεση στρώση εξομάλυνσης και σατινέ φινίρισμα προστατευτικού βερνικιού

- ✓ Ξηρό πάχος συστήματος: ~1,5mm
- ✓ Για δάπεδα μεσαίας καταπόνησης
- ✓ Χωρίς διαλύτες - Χαμηλών οσμών
- ✓ Λείο σατινέ τελείωμα
- ✓ Πληροί απαιτήσεις LEED για εκπομπές και περιεκτικότητα VOC
- ✓ Κατάλληλο για χώρους τροφίμων



Διάταξη Συστήματος – Ενδεικτικές Καταναλώσεις		
Στρώση	Προϊόν	Κατανάλωση
Αστάρι	Epoxyol® Primer SF-P	200-300gr/m ² για μία στρώση
Στρώση εξομάλυνσης (scratch coat)	Epoxyol® Primer SF-P + Χαλαζιακή άμμος M-32 (μέση αναλογία 1:1 κ.β.)	1,2-1,4kg/m ² για το μίγμα (=0,60-0,70kg/m ² ρητίνης + 0,60-0,70kg/m ² άμμου)
Βασικές στρώσεις προστασίας	Neopox® SF Plus	500-600gr/m ² για δύο στρώσεις με ρολό
Τελικές στρώσεις προστασίας	Neodur® Varnish W Satine	~250gr/m ² για δύο στρώσεις με ρολό



Χαρακτηριστικά Συστήματος

Ονομαστικό πάχος	1,5mm
Εμφάνιση τελικής επιφάνειας	
Λεία, έγχρωμη σατινέ Στιλνότητα (60°): ~30	
Φορτία χρήσης	
MD (Medium Duty)	
Αντοχή σε τριβή (ASTM D4060)	
27mg (Taber Test, CS 10/1000/1000)	
Αντοχή σε πρόσφυση (EN 13892-8)	
≥2,5N/mm ²	
Αντοχή σε χάραξη (Scratch Hardness Test)	
7N (Elcometer 3092)	
Αντοχή σε κρούση (EN ISO 6272)	
≥4Nm - IR4	
Αντοχή σε θλίψη (EN 13892-2)	
≥85MPa	
Αντοχή σε κάμψη (EN 13892-2)	
≥60MPa	
Αντοχή σε θερμοκρασίες (ξηρή φόρτιση)	
από -30°C έως +80°C	

- ❶ Υπόστρωμα σκυροδέματος
- ❷ Αστάρι: Epoxyol® Primer SF-P
- ❸ Στρώση εξομάλυνσης:
Epoxyol® Primer SF-P
αναμιγμένο με Χαλαζιακή άμμο M-32
(μέση αναλογία 1:1 κ.β.)
- ❹ Βασικές στρώσεις προστασίας:
Neopox® SF Plus
- ❺ Τελικές στρώσεις προστασίας:
Neodur® Varnish W Satine

Περιγραφή Συστήματος

Υψηλών αντοχών, λείο έγχρωμο σύστημα βαφής προστασίας, με ενδιάμεση στρώση εξομάλυνσης και σατινέ φινίρισμα προστατευτικού βερνικιού, συνολικού πάχους ~1,5mm, για βιομηχανικά δάπεδα εσωτερικών χώρων. Δημιουργεί μια λεία ενιαία μονολιθική και κλειστόπορη επίστρωση, που είναι ανθεκτική σε μεσαία φορτία και καθιστά την επιφάνεια εφαρμογής αδιάβροχη και μη απορροφητική.

Διαθέτει πιστοποιήσεις καταλληλότητας για έργα LEED, ως προς τις εκπομπές και περιεκτικότητα VOC των υλικών που το αποτελούν. Κατάλληλο για χώρους τροφίμων.

Ενδεικτικά Πεδία Εφαρμογών

Δάπεδα εσωτερικών χώρων που υπόκεινται σε μεσαίες καταπονήσεις*, π.χ. σε:

- Χώρους στάθμευσης και αποθηκών
- Καταστήματα και ξενοδοχεία
- Χώρους εστίασης και τροφίμων

*Ενδεικτικά: τακτική κίνηση πεζών, συχνή κυκλοφορία αυτοκινήτων-φορτηγών & περονοφόρων ανυψωτικών οχημάτων με ελαστικές ρόδες, περιστασιακή κυκλοφορία από καρότσια με σκληρές πλαστικές ρόδες

Βασικά Υλικά Συστήματος

Neopox® SF Plus: Εποξειδικό σύστημα χωρίς διαλύτες, κατάλληλο για τη δημιουργία υψηλού πάχους συστημάτων προστασίας δαπέδων. Αποτελεί το βασικό υλικό του συστήματος, σχηματίζοντας μια επίστρωση δαπέδου με υψηλές αντοχές στις μηχανικές καταπονήσεις (τριβή, κρούση, κ.ά.), καθώς και στις χημικές (αλκάλια, αραιά οξέα, ορυκτέλαια, κ.ά.), που εγγυάται την μακροχρόνια προστασία του υποστρώματος.

Neodur® Varnish W Satine: Διάφανο υδατοδιαλυτό βερνίκι αλειφατικής πολυουρεθάνης με σατινέ εμφάνιση, δύο συστατικών, κατάλληλο ως προστατευτική επίστρωση σε δάπεδα και τοίχους. Παρέχει υψηλή σκληρότητα τελικής επιφάνειας, με εξαιρετική αντοχή σε τριβή, χάραξη, αλλά και την ηλιακή ακτινοβολία.

Epoxol® Primer SF-P: Εποξειδικό αστάρι χωρίς διαλύτες, κατάλληλο για την προετοιμασία τσιμεντοειδών επιφανειών που πρόκειται να επιστρωθούν με εποξειδικά συστήματα. Σταθεροποιεί το υπόστρωμα και δημιουργεί την ιδανική γέφυρα πρόσφυσης για την εποξειδική επίστρωση που ακολουθεί. Ιδανικό για περιπτώσεις υποστρωμάτων με αυξημένο πορώδες.

Ιδιότητες & Πλεονεκτήματα Συστήματος

- Υψηλή μηχανική και χημική αντοχή
- Εξαιρετική αντοχή στην τριβή και την κρούση
- Αξιοσημείωτη σκληρότητα και ανθεκτικότητα στο χρόνο
- Άριστη πρόσφυση σε υπόστρωμα σκυροδέματος
- Πληροί τις απαιτήσεις VOC για βιώσιμες κατασκευές, σύμφωνα με τις αυστηρές προδιαγραφές του **LEED**
- Ιδανικό για εσωτερικούς χώρους όπου οι οσμές διαλυτικών είναι ανεπιθύμητες
- Κατάλληλο για χώρους τροφίμων
- Πολύ καλή αντοχή σε ρύπους και κοινούς λεκέδες
- Μεγάλο θερμοκρασιακό εύρος λειτουργίας
- Ευκολία καθαρισμού-συντήρησης

Πιστοποιητικά – Test Reports

Neopox® SF Plus

- Πιστοποίηση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-2
- Πιστοποίηση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 13813
Κατατάσσεται ως υλικό επίστρωσης SR-AR1-B2,0-IR4
- Πιστοποίηση καταλληλότητας για έργα LEED ως προς τις εκπομπές και την περιεκτικότητα πτητικών οργανικών ενώσεων (VOC) από ανεξάρτητο εξειδικευμένο εργαστήριο της Eurofins, με κατηγορία κατάταξης εκπομπών TVOC 0,5-5mg/m³ - Πληροί τις απαιτήσεις LEED v4 & v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials
 - *Attestation LEED v4 and v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials*
 - *VOC Emission Test report No. 392-2024-00234603 – Κανονισμός: CDPH (California Department of Public Health) v.1.2-2017*
 - *VOC Content Test report No. 392-2024-10234603 – Κανονισμός: SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Rule 1113 (2016)*
- Test reports από ανεξάρτητο εργαστήριο ποιοτικού ελέγχου Geoterra (No. 2019/300 & No. 2021/483_9)
- Συμμορφώνεται με απαιτήσεις περιεκτικότητας Π.Ο.Ε. της Ε.Ε. βάσει Directive 2004/42/CE

**Neodur® Varnish W Satine**

- Πιστοποίηση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-2
Πιστοποιητικό συμμόρφωσης No. 1922-CPR-0386
- Πιστοποίηση καταλληλότητας για έργα LEED ως προς τις εκπομπές και την περιεκτικότητα πτητικών οργανικών ενώσεων (VOC) από ανεξάρτητο εξειδικευμένο εργαστήριο της Eurofins - Πληροί τις απαιτήσεις LEED v4 & v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials, επιτυγχάνοντας την ανώτατη κατηγορία κατάταξης εκπομπών TVOC (<0,5mg/m³), με περιεκτικότητα VOC <1g/l
 - *Attestation LEED v4 and v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials*
 - *VOC Emission Test report No. 392-2024-00059001 – Κανονισμός: CDPH (California Department of Public Health) v.1.2-2017*
 - *VOC Content Test report No. 392-2024-00059002 – Κανονισμός: SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Rule 1113 (2016)*
- Πιστοποίηση συμμόρφωσης με το γαλλικό κανονισμό ως προς τις εκπομπές VOC σε εσωτερικούς χώρους - Κατατάσσεται στην ανώτατη κλάση A+
 - *Attestation French VOC Regulation: VOC emission class A+*
 - *VOC Emission Test report No. 392-2024-00059001 – French VOC Regulation: Decree of March 2011 and Arrête of April 2011 και French CMR components: Regulation of April and May 2009*
- Ελεγμένο για την καταλληλότητά του σε χώρους τροφίμων - Συμμορφώνεται με τα όρια συνολικών μεταναστεύσεων για όλα τα είδη τροφίμων βάσει του Πίνακα 3 σε Παράρτημα III-Τμήμα 4 του Κανονισμού (ΕΕ) No. 10/2011 για πλαστικά υλικά και αντικείμενα που προορίζονται να έρθουν σε επαφή με τρόφιμα.
Έκθεση δοκιμής ως προς την ολική μετανάστευση σε προσομοιωτές τροφίμων A-B-Δ2 κατά EN 1186-2, EN 1186-3 και EN 1186-9, από ανεξάρτητο εξειδικευμένο εργαστήριο TÜV AUSTRIA Food Allergens Labs (Certificate No. 5012-GR01057146-24-08)
- Test report από ανεξάρτητο εργαστήριο ποιοτικού ελέγχου Geoterra (No. 2023/702_6)
- Συμμορφώνεται με απαιτήσεις περιεκτικότητας Π.Ο.Ε. της Ε.Ε. βάσει Directive 2004/42/CE

Epoxol® Primer SF-P

- Πιστοποίηση CE σύμφωνα με το πρότυπο EN 13813
Κατατάσσεται ως SR-B2,0
- Πιστοποίηση καταλληλότητας για έργα LEED ως προς τις εκπομπές και την περιεκτικότητα πτητικών οργανικών ενώσεων (VOC) από ανεξάρτητο εξειδικευμένο εργαστήριο της Eurofins - Πληροί τις απαιτήσεις LEED v4 & v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials
 - Attestation LEED v4 and v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials
 - VOC Emission Test report No. 392-2022-003450002 –
Κανονισμός: CDPH (California Department of Public Health) v.1.2-2017
 - VOC Content Test report No. 392-2022-00345006 – Κανονισμός: SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Rule 1113 (2016)
- Πιστοποίηση αντίδρασης σε φωτιά ως μέρος των αυτοεπιπεδούμενων συστημάτων **Epoxol® Floor** και **Neodur® Floor SF** σύμφωνα με το πρότυπο EN 13501-1
Κατάταξη συστήματος **B_{fl}-s1** βάσει classification reports No. 1480\DC\REA\24_3 & 9 κατά EN 13501-1 και επί μέρους test reports κατά ISO 9239-1 (No.1480\DC\ REA\24_1 & 7) και EN ISO 11925-2 (No. 1480\DC\REA\24_2 & 8) από το ανεξάρτητο διαπιστευμένο εργαστήριο CSI S.p.A
- Test reports από ανεξάρτητο εργαστήριο ποιοτικού ελέγχου Geoterra (No. 2021/483_2A & 2021/483_2B)
- Συμμορφώνεται με απαιτήσεις περιεκτικότητας Π.Ο.Ε. της Ε.Ε. βάσει Directive 2004/42/CE

Τεχνικά Χαρακτηριστικά Βασικών Υλικών Συστήματος

	Neopox® SF Plus	Neodur® Varnish W Satine	Epoxol® Primer SF-P
Αναλογία ανάμιξης A:B (κ.β.)	130:30	100:25	6,5:2,5
Πυκνότητα (EN ISO 2811-1)	1,50kg/L (±0,1)	1,07kg/L (±0,05)	1,29kg/L (±0,05)
Περιεκτικότητα σε VOC	<25g/l	<1g/l	<10g/l
Τριχοειδής απορρόφηση νερού (EN 1062-3)	<0,1kg/m ² h ^{0,5}	<0,1kg/m ² h ^{0,5}	-
Περατότητα CO ₂ – Ισοδύναμο πάχος αέρα Sd (EN 1062-6)	>50m	>50m	-
Περατότητα υδρατμών – Ισοδύναμο πάχος αέρα Sd (EN ISO 7783)	>5m (Class II)	>5m (Class II)	-
Κατηγοριοποίηση κατά EN 13813	SR-AR1-B2,0-IR4	-	SR-B2,0

Συνθήκες Εφαρμογής Συστήματος

Υγρασία υποστρώματος	<4%
Σχετική ατμοσφαιρική υγρασία (RH)	<65%
Θερμοκρασία ατμόσφαιρας & υποστρώματος	από +12°C έως +35°C

Λεπτομέρειες Ωρίμανσης

Λεπτομέρειες Ωρίμανσης			
	Neopox® SF Plus	Neodur® Varnish W Satine	Epoxol® Primer SF-P
Χρόνος εργασιμότητας (+25°C, RH 50%)	40 λεπτά	1 ώρα	25 λεπτά
Χρόνος επαναβαφής – επικάλυψης (+25°C, RH 50%)	24 ώρες	8 ώρες	24 ώρες
Πλήρης σκλήρυνση	~ 7 ημέρες		
* Οι παραπάνω χρόνοι επιμηκύνονται από χαμηλές θερμοκρασίες κατά την εφαρμογή ή/και το στέγνωμα, ενώ ελαττώνονται από υψηλές θερμοκρασίες			

Μέθοδος Εφαρμογής Συστήματος

Προετοιμασία υποστρώματος

- Το σκυρόδεμα θα πρέπει να είναι ποιότητας C20/25 κατ' ελάχιστον, με εφελκυστική αντοχή $\geq 1,5\text{MPa}$, και θα πρέπει να έχουν τηρηθεί τα κατάλληλα μέτρα συντήρησης κατά την χρονική περίοδο ωρίμανσης, η οποία θα είναι τουλάχιστον 28 ημέρες από τη διάστρωση του.
- Το τσιμεντοειδές υπόστρωμα πρέπει συνολικά να προετοιμάζεται μηχανικά με κατάλληλο τρόπο (π.χ. τρίψιμο, σφαιριδιοβολή, φρεζάρισμα, κτλ.), για την εξομάλυνση των ανωμαλιών, άνοιγμα των πόρων και δημιουργία προϋποθέσεων για καλύτερη πρόσφυση (ενδεικνυόμενο τελικό προφίλ υποστρώματος CSP-3, βάσει ICRI Technical Guideline 310.2R).
- Η επιφάνεια πρέπει να είναι στεγνή και προστατευμένη από ανερχόμενη υγρασία, σταθερή, καθαρή και απαλλαγμένη από σκόνη, λίπη, λάδια, κτλ. Το υπόστρωμα πρέπει να καθαριστεί επιμελώς με ειδικά καθαριστικά για λάδια, εφόσον απαιτείται, και τυχόν σαθρά υλικά πρέπει να απομακρυνθούν με βούρτσισμα ή τρίψιμο με κατάλληλο τριβείο και με ηλεκτρική σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.
- Η επιφάνεια πρέπει να είναι όσο το δυνατόν πιο λεία και επίπεδη, καθώς και συνεχής (δηλ. χωρίς οπές, ρωγμές, κτλ.). Επισκευές στο υπόστρωμα, πλήρωση κενών και επιφανειακές εξομαλύνσεις μπορούν να επιτευχθούν με τη χρήση κατάλληλων προϊόντων επισκευής, όπως το χυτό εποξειδικό-τσιμεντοειδές κονίαμα **Epoxol® CM** και ο εποξειδικός στόκος **Epoxol® Putty**, ή/και μίγμα **Epoxol® Primer SF-P** και Χαλαζιακής άμμου M-32 (ενδεικτική αναλογία ανάμιξης 1:1-2 κ.β.), μετά από κατάλληλο αστάρωμα.

Αστάρωμα

Για την σταθεροποίηση της επιφάνειας, σφράγισμα των πόρων και την βελτίωση της πρόσφυσης, καθώς και της απόδοσης της εποξειδικής επίστρωσης που ακολουθεί, συνιστάται η εφαρμογή του εποξειδικού ασταριού χωρίς διαλύτες **Epoxol® Primer SF-P**, σε μία στρώση με ρολό.

Τα δύο συστατικά A & B αναμιγνύονται στην προκαθορισμένη αναλογία (6,5A : 2,5B κ.β.) και αναδεύονται μηχανικά για περίπου 2-3 λεπτά με αναδευτήρα χαμηλών στροφών, μέχρι το μίγμα να γίνει ομοιογενές.

Κατανάλωση **Epoxol® Primer SF-P**: 200-300gr/m² σε μία στρώση (σε περιπτώσεις αυξημένου πορώδους του υποστρώματος ενδεχομένως απαιτηθεί δεύτερη στρώση).

Εφαρμογή στρώσης εξομάλυνσης (scratch coat)

Μετά το αστάρωμα – συγκεκριμένα μετά από 24 ώρες (+25°C, RH 50%) – και για την εξομάλυνση του υποστρώματος, συνιστάται η εφαρμογή της εποξειδικής ρητίνης χωρίς διαλύτες **Epoxol® Primer SF-P** αναμιγμένης με Χαλαζιακή άμμο M-32 σε μέση αναλογία 1:1 κ.β.. Το μίγμα του ρητινοκονιάματος εφαρμόζεται «ξυστά» με ίσια σπάτουλα στο ήδη ασταρωμένο υπόστρωμα.

Τα δύο συστατικά A & B αναμιγνύονται στην προκαθορισμένη αναλογία (6,5A : 2,5B κ.β.) και αναδεύονται μηχανικά για περίπου 2-3 λεπτά με αναδευτήρα χαμηλών στροφών. Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, ώστε ο σκληρυντής (B συστατικό) να κατανεμηθεί ομοιόμορφα. Το μίγμα αφήνεται στη συνέχεια για 1-2 λεπτά και ακολουθεί η προσθήκη της Χαλαζιακής άμμου M-32 υπό συνεχή ανάδευση, μέχρι το μίγμα να αποκτήσει ομοιογένεια.

Ενδεικτική κατανάλωση μίγματος **Epoxol® Primer SF-P** + Χαλαζιακή άμμος M-32: 1,2-1,4kg/m² (=0,6-0,7kg/m² **Epoxol® Primer SF-P** + 0,6-0,7kg/m² Χαλαζιακής άμμου M-32)

Εφαρμογή βασικών στρώσεων προστασίας

Μετά την εφαρμογή στρώσης εξομάλυνσης – συγκεκριμένα μετά από 24 ώρες (+25°C, RH 50%) - και αφού πραγματοποιηθεί μηχανική επεξεργασία σε σημεία με τυχόν ανομοιομορφίες, ακολουθεί η εφαρμογή του εποξειδικού υλικού χωρίς διαλύτες **Neorox® SF Plus** ως βαφής σε δύο στρώσεις με ρολό. Η δεύτερη στρώση εφαρμόζεται ~24 ώρες (+25°C, RH 50%) μετά την εφαρμογή της πρώτης.

Πριν την ανάμιξη, συνιστάται η μηχανική ανάδευση του συστατικού A για ~1 λεπτό. Ακολουθεί η προσθήκη του συστατικού B μέσα στο συστατικό A στην προκαθορισμένη αναλογία (130A : 30B κ.β.) και η μηχανική ανάδευση των δύο συστατικών για περίπου 3-5 λεπτά με αναδευτήρα χαμηλών στροφών. Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, ώστε ο σκληρυντής (B συστατικό) να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

Κατανάλωση **Neorox® SF Plus**: 500-600gr/m² σε δύο στρώσεις με ρολό

Εφαρμογή τελικών στρώσεων προστασίας

Μετά από 24 ώρες (+25°C, RH 50%) ακολουθεί η εφαρμογή των τελικών στρώσεων του πολυουρεθανικού βερνικιού υδατικής βάσης **Neodur® Varnish W Satine** σε δύο στρώσεις με ρολό, αραιωμένου 20-25% κ.β. με νερό.

Τα δύο συστατικά A & B αναμιγνύονται στην προκαθορισμένη αναλογία (10A:2,5B κ.β.) και, μετά την προσθήκη νερού στην κατάλληλη αναλογία, αναδεύονται μηχανικά για περίπου 3 λεπτά με αναδευτήρα χαμηλών στροφών, μέχρι το μίγμα να γίνει ομοιογενές. Το μίγμα αφήνεται για περίπου 5 λεπτά και στη συνέχεια εφαρμόζεται.

Κατανάλωση **Neodur® Varnish W Satine**: ~250gr/m² σε δύο στρώσεις με ρολό

Ιδιαίτερες Συστάσεις

- Μετά την εφαρμογή του συστήματος, οι αρμοί διαστολής του δαπέδου συνιστάται να ασταρωθούν με **Neotex® PU Primer** ή **Epoxol® Primer SF-P** και στη συνέχεια να σφραγιστούν με την ελαστομερή πολυουρεθανική μαστίχη **Neotex® PU Joint** ή με τον εποξειδικό στόκο **Epoxol® Putty** στην ελαστική του μορφή (αναλογία ανάμιξης 1A : 2-2,5B κ.β.). Τυχόν λανθασμένη αξιολόγηση όσον αφορά τη λειτουργία των αρμών με παράλληλη κάλυψη τους από το ρητινούχο σύστημα, καθώς και ανεπαρκής ή λανθασμένη επισκευή υφιστάμενων αρμών και ρωγμών, μπορούν να

οδηγήσουν σε δημιουργία ρηγματώσεων που μεταφέρονται στο ρητινούχο σύστημα προστασίας από το υπόστρωμα.

- Τα υλικά δεν πρέπει να εφαρμόζονται υπό συνθήκες υγρασίας ή εάν αναμένεται να επικρατήσουν υγρές συνθήκες κατά την εφαρμογή ή την περίοδο ωρίμανσης των στρώσεων. Η αυξημένη υγρασία μπορεί να έχει αρνητική επίδραση στην πρόσφυση, τις ιδιότητες του φιλμ ή/και το τελικό αποτέλεσμα (π.χ. θάμπωμα, κολλητικότητα)
- Τα συστατικά των υλικών του συστήματος δεν πρέπει να έχουν αποθηκευτεί σε πολύ χαμηλές ή πολύ υψηλές θερμοκρασίες, ιδίως πριν την ανάμιξή τους. Κατά προτίμηση, η ανάμιξη και ανάδευση των μιγμάτων συνιστάται να γίνεται υπό σκιά. Η ανάδευση του μιγμάτων πρέπει να γίνεται μηχανικά και όχι χειροκίνητα με ράβδους, κτλ.
- Συνιστάται να μη γίνεται υπερβολική ανάδευση των υλικών, ώστε να αποφευχθεί ο κίνδυνος εγκλωβισμού αέρα. Μετά την ανάδευση των μιγμάτων, συνιστάται η σύντομη εφαρμογή των υλικών για την αποφυγή ανάπτυξης υψηλής θερμοκρασίας και του πολυμερισμού τους στο δοχείο
- Το υπόστρωμα πρέπει να είναι τουλάχιστον 3°C πάνω από το σημείο δρόσου για μείωση του κινδύνου συμπύκνωσης ή της δημιουργίας φυσαλίδων στο τελείωμα της επιφανείας
- Για την εξασφάλιση απόλυτα ομοιόμορφης απόχρωσης σε ολόκληρη την επιφάνεια εφαρμογής, συνιστάται η έγχρωμη βαφή **Neopox® SF Plus** που θα εφαρμοστεί ως 2^η βασική στρώση προστασίας να προέρχεται από την ίδια παρτίδα παραγωγής

Οδηγίες Συντήρησης

- Σε περίπτωση λεκέδων μικρής έκτασης, συνιστάται οι λεκέδες να απομακρύνονται σύντομα με χαρτί κουζίνας ή μαλακό πανί σε συνδυασμό με ζεστό νερό (θερμοκρασία <+50°C)
- Για τον καθαρισμό της επιφάνειας από ρύπους και σκόνη, συνιστάται η χρήση ηλεκτρικής σκούπας ή σκούπας με μαλακή τρίχα. Η χρήση σκληρής βούρτσας ή σύρματος για την απομάκρυνση των λεκέδων πρέπει να αποφεύγεται.
- Για τον καθαρισμό έντονων και στεγνών λεκέδων, προτείνεται η χρήση παρκετέζας ή σφουγγαρίστρας υψηλών αντοχών και διαλύματος αμμωνίας-νερού (αραίωση ~3%). Ακολουθεί το ξέπλυμα της επιφάνειας με καθαρό νερό θερμοκρασίας <+50°C και στέγνωμα με μαλακό πανί.
- Σε περίπτωση χρήσης έτοιμων καθαριστικών προϊόντων του εμπορίου, συνιστάται η χρήση ουδέτερων καθαριστικών (pH μεταξύ 7 και 10). Πρέπει να αποφεύγονται σαπούνια ή καθαριστικά για όλες τις χρήσεις, που περιέχουν υδατοδιαλυτά άλατα ή επιβλαβή συστατικά με υψηλή περιεκτικότητα σε αλκάλια ή οξέα. Ακολουθήστε τις συστάσεις του κατασκευαστή όσον αφορά την αραίωση με νερό. Σε κάθε περίπτωση, την πρώτη φορά που χρησιμοποιείται ένα καθαριστικό στο δάπεδο, συνιστάται να πραγματοποιηθεί δοκιμή σε μικρή επιφάνεια.
- Στην περίπτωση που διαλύματα χημικών έρθουν σε επαφή με το δάπεδο, συνιστάται η απομάκρυνσή τους το συντομότερο δυνατό (συνηθέστερα με διαβροχή ζεστού νερού - θερμοκρασίας <+50°C - υπό πίεση), για την αποφυγή περαιτέρω χημικής καταπόνησης και πιθανού αποχρωματισμού ή αλλοίωσης της στιλπνότητας του δαπέδου. Σημειώνεται ότι η συχνή επαφή της επίστρωσης με χημικά (ιδίως πυκνότερα οξειδωτικά) διαλύματα, δρα προσθετικά στη χημική καταπόνηση της επιφάνειας, ακόμα και αν η απομάκρυνση των χημικών γίνεται τακτικά και επιμελώς. Συνεπώς, φαινόμενα αποχρωματισμών ή αλλοίωσης της στιλπνότητας αποτελούν φυσιολογική εξέλιξη σε βάθος χρόνου, όμως είναι επίσης φυσιολογικό ότι η καλύτερη δυνατή συντήρηση και ο τακτικός καθαρισμός του δαπέδου παρατείνουν ευθέως ανάλογα και τον λειτουργικό χρόνο ζωής της επίστρωσης.

Οι πληροφορίες που αναφέρονται στη χρήση και εφαρμογή, προσφέρονται σαν εξυπηρέτηση στους μελετητές και κατασκευαστές με την έννοια της διευκόλυνσης εξεύρεσης πιθανών λύσεων και βασίζονται στην πείρα και τις γνώσεις της NEOTEX® A.B.E.E.. Λόγω της εξέλιξης των γνώσεων και των τεχνικών, είναι στη διακριτική ευχέρεια του κάθε ενδιαφερόμενου να ενημερωθεί από το τεχνικό τμήμα της NEOTEX® για το αν το παρόν φυλλάδιο έχει αντικατασταθεί από κάποιο πιο πρόσφατο. Τα μετρήσιμα τεχνικά δεδομένα που δηλώνονται στο παρόν τεχνικό φυλλάδιο βασίζονται σε εργαστηριακές δοκιμές και μπορεί να διαφοροποιούνται από αποτελέσματα άλλων μεμονωμένων μετρήσεων, λόγω συνθηκών που είναι εκτός του ελέγχου της NEOTEX®. Η ανθεκτικότητα του συστήματος συνδέεται άμεσα με την κατάσταση του υποστρώματος και τον τύπο του φορτίου (μηχανικό, χημικό) στο οποίο υπόκειται το υπόστρωμα. Είναι σημαντικό η εφαρμογή να γίνεται σύμφωνα με τα ισχύοντα επίσημα τεχνικά δελτία δεδομένων (TDS) των υλικών και η χρήση της επιφάνειας να είναι εντός των προδιαγραφών των υλικών. Ως παραγωγός και προμηθευτής, η NEOTEX® A.B.E.E. δεν ελέγχει ούτε την εφαρμογή, ούτε τις συνθήκες του υποστρώματος ή την πραγματική χρήση των προϊόντων και ως εκ τούτου δεν μπορεί να θεωρηθεί υπεύθυνη για το τελικό αποτέλεσμα ή τυχόν αστοχίες που προκαλούνται από κακή εφαρμογή ή παραλείψεις, ανεπαρκείς συνθήκες υποστρώματος ή λόγω της τελικής χρήσης των προϊόντων.

ΕΔΡΑ - ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ
Β. Μοίρα - Θέση Ξηροπήγαδο
ΚΕΝΤΡΟ ΔΙΑΝΟΜΗΣ & ΠΩΛΗΣΕΩΝ
Λούτσας – Θέση Βορό

Τ.Θ. 2315, ΤΚ 19600
ΒΙ.ΠΑ. Μάνδρα
Τηλ. 210 5557579
Fax. 210 5203665

ΥΠΟΚΑΤΑΣΤΗΜΑ ΒΟΡ. ΕΛΛΑΔΟΣ
Ιωνίας, 57009 Καλοχώρι Θεσ/κης
Τηλ: 2310 467275
Fax: 2310 463442